SRS - PERFORMANCE

LASERREINIGUNG
OBERFLÄCHENBEARBEITUNG
INDUSTRIELLE LÖSUNGEN

LASERREINIGUNG

PRÄZISE. EFFIZIENT. MATERIALSCHONEND.

Für Industrie, Produktion, Instandhaltung
und Automation.



PULS
VIELSEITIG
UND PRÄZISE

CW
MAXIMALE
LEISTUNG

AUTOMATION
FÜR IHRE
PROZESSE

BERATUNG
Individuelle Lösungen

VORFÜHRUNG
Live im Schulungszentrum
oder bei Ihnen vor Ort

SCHULUNG
Sichere Anwendung

SERVICE
Zuverlässig & schnell

SRS PERFORMANCE

MEHR ALS GERÄTEVERTRIEB.

Technische Erfahrung. Persönliche Beratung.
Lösungen für die Praxis.

TECHNOLOGIE- & SCHULUNGSZENTRUM
Untergroßau · Österreich

Vorführung · Anwendungstest · Schulung

Bringen Sie Ihre eigenen Bauteile oder Materialien mit – wir testen Ihre Anwendung gemeinsam unter realen Bedingungen.



Nicht das Gerät bestimmt die Anwendung.
Die Anwendung bestimmt das System.

Wir analysieren Ihre Aufgabe, prüfen die Machbarkeit auf Ihren Materialien und wählen auf Basis unserer Erfahrung aus der Oberflächentechnik die passende Lasertechnologie und Systemkonfiguration für Ihr Ziel.

01 ERFAHRUNG AUS DER OBERFLÄCHENTECHNIK

Unsere Wurzeln liegen in der klassischen Oberflächentechnik. Wir haben Verfahren wie Sandstrahlen, Wasserstrahlen und Trockeneisstrahlen aus der Praxis und kennen deren Stärken und Grenzen. Dieses Wissen hilft uns, die Lasertechnik dort einzusetzen, wo sie technisch und wirtschaftlich sinnvoll ist.

02 DIE ANWENDUNG ENTSCHEIDET

Puls- oder CW-Technologie, Leistung, Kühlung und Systemkonfiguration werden passend zu Ihrer Aufgabe ausgewählt. Entscheidend sind unter anderem Werkstoff, Beschichtung oder Verschmutzung, Bauteilgeometrie, gewünschtes Ergebnis und die Prozessgeschwindigkeit – nicht die allein die Wattzahl.

03 TESTEN. ENTSCHEIDEN. SICHER STARTEN.

Bevor Sie sich für ein System entscheiden, testen wir die Anwendung mit Ihnen. Vorführungen und Anwendungstests sind in unserem Technologie- & Schulungszentrum oder bei Ihnen vor Ort in Ihrer Umgebung möglich – auf Wunsch direkt an Ihren eigenen Bauteilen und Materialien. Von der ersten Anwendungsprüfung über Schulung bis zu Support, Wartung und Ersatzteilen begleiten wir Sie langfristig.



PRAXISNAH. TECHNISCH. LÖSUNGSORIENTIERT.

IHR PARTNER FÜR PROFESSIONELLE LASERREINIGUNG.

WARUM LASERREINIGUNG?

Technische Vorteile für Ihren Prozess.



KEINE STRAHLMITTEL

Kein Sand, keine Glasperlen und kein Granulat: Für die Laserreinigung müssen keine Strahlmittel beschafft, gelagert, transportiert oder nachgefüllt werden. Auch das Aufbereiten und Wiederverwenden verbrauchter Strahlmittel entfällt.

OHNE REINIGUNGSCHEMIE

Bei geeigneten Anwendungen ersetzt Laserreinigung chemische Reinigungs- oder Abbeizmittel. Reinigungsbäder müssen weder angesetzt noch gewechselt werden. Auch das anschließende Abspülen von Reinigungschemie und die damit verbundenen Trocknungsschritte können entfallen.

KURZE RÜSTZEITEN

System positionieren, Stromversorgung anschließen und die passenden Einstellungen wählen: Es müssen weder Strahlmittel eingefüllt noch Reinigungsbäder vorbereitet werden. Ein großer externer Strahlkompressor ist nicht erforderlich. Am entsprechend vorbereiteten Arbeitsplatz kann die Reinigung dadurch mit wenigen Arbeitsschritten beginnen.

WENIGER NACHREINIGUNG

Nach der Bearbeitung müssen keine eingebrachten Strahlmittel aus dem Arbeitsbereich, aus Hohlräumen oder vom Bauteil entfernt werden. Die abgetragenen Stoffe werden möglichst direkt an der Bearbeitungsstelle abgesaugt. Das reduziert den Aufwand für die anschließende Reinigung von Bauteil und Arbeitsumgebung.

MOBIL & FLEXIBEL EINSETZBAR

Mit einem mobilen Lasersystem kommt die Reinigung zum Bauteil. Eine große externe Kompressoranlage und zusätzliche Strahlmittelbehälter müssen nicht mitgeführt werden. Das erleichtert wechselnde Einsätze in Werkstatt und Produktion – unter Berücksichtigung der benötigten Stromversorgung, Absaugung und Schutzmaßnahmen.

GEZIELT & BERÜHRUNGSLOS REINIGEN

Der Laser bearbeitet die Oberfläche ohne Schleifwerkzeug oder Bürstenkontakt. Einzelne Funktionsflächen, Schweißbereiche oder lokale Beschichtungen lassen sich gezielt behandeln, ohne das gesamte Bauteil reinigen zu müssen. Die Einstellungen werden auf Werkstoff, Schicht und gewünschtes Ergebnis abgestimmt.

WIRTSCHAFTLICHKEIT IM GESAMTPROZESS

Die Wirtschaftlichkeit ergibt sich nicht allein aus der Reinigungsgeschwindigkeit. Entfallende Strahlmittel, weniger Druckluftbedarf sowie kürzere Rüst- und Nachreinigungszeiten können die Gesamtkosten reduzieren. Entscheidend ist der Vergleich des vollständigen Arbeitsablaufs mit dem bisher eingesetzten Verfahren.

PULS-LASERTECHNOLOGIE

Präzise Reinigung. Definierter Materialabtrag.

Gepulste Lasersysteme geben die Energie in kurzen, leistungsstarken Impulsen ab. Dadurch lassen sich Verunreinigungen und Beschichtungen gezielt entfernen, während der Wärmeeintrag in das Grundmaterial kontrolliert bleibt.

Ideal für präzise, anspruchsvolle und materialschonende Reinigungsaufgaben.





PULS 300
300 W · Luftgekühlt
Kompakt · mobil · flexibel einsetzbar

PULS 500
500 W · Luft- oder wassergekühlt
Je nach Ausführung im kleinen oder mittleren Gehäuse

PULS 1000
1.000 W · Wassergekühlt
Leistungsstark · für anspruchsvollere Anwendungen

TECHNISCHE DATEN (ÜBERSICHT)

	PULS 300	PULS 500	PULS 1000
Laserleistung	300 W	500 W	1.000 W
Kühlung	Luft	Luft oder Wasser	Wasser
Netzanschluss	230 V	230 V (Luft) / 380 V · 16 A (Wasser)	380 V · 16 A
Pulsenergie	5 – 15 mJ	5 – 15 mJ (Luft) / 15 – 20 mJ (Wasser)	15 – 20 mJ
Reinigungsbreite	ca. 15 cm	ca. 15 / 20 cm	ca. 20 cm
Schlauchpaket	5 / 10 m	5 – 10 m (Luft) / 10 m (Wasser)	10 m
Abmessungen (L × B × H)	ca. 40 × 82 × 107 cm	ca. 40 × 82 × 107 cm (Luft) ca. 60 × 92 × 107 cm (Wasser)	ca. 60 × 92 × 107 cm
Gewicht	ca. 63 kg	ca. 82 kg (Luft) / ca. 165 kg (Wasser)	ca. 165 kg
Gesamtleistungsaufnahme	1 KW	1,9 KW (Luft) / 5,9 KW (Wasser)	6,9 KW

Hinweis: Die technischen Daten können je nach Ausstattung und Konfiguration abweichen.

DIE STÄRKEN DER PULSTECHNOLOGIE

PRÄZISE
Gezielte Bearbeitung definierter Oberflächen und Bereiche.

MATERIALSCHONEND
Kontrollierter Wäremeintrag in das Grundmaterial

FLEXIBEL
Parameter und Systemkonfiguration anpassbar.

VIELSEITIG
Von mobilen Reinigungsaufgaben bis zu industriellen Anwendungen.

TYPISCHE ANWENDUNGEN


Empfindliche & präzise Bauteile


Holz & sensible Oberflächen


Lacke & Beschichtungen


Rost, Korrosion & Oxide


Formen & Werkzeuge


Produktions-bauteile


Stein & Beton


Schweißnahtvor- und -nach bearbeitung

AUF IHRE ANWENDUNG ABGESTIMMT.

Nicht jedes Bauteil und nicht jeder Prozess stellt dieselben Anforderungen. Deshalb lassen sich unsere Systeme passend zur Anwendung konfigurieren.

SCHLAUCHPAKET
Länge an Arbeitsbereich und Anwendung anpassbar.

LASERKOPF
Ausführung passend zur jeweiligen Bearbeitungsaufgabe.

OPTIK & BRENNWEITE
Anpassung von Arbeitsabstand und Bearbeitungscharakteristik für optimale Ergebnisse.

SRS SYSTEMSTANDARD

INTEGRIERTER KOMPRESSOR
Keine externe Druckluftversorgung erforderlich.

DEUTSCHSPRACHIGE DOKUMENTATION
Deutschsprachige Bedienungsunterlagen.

CE-KONFORMITÄT
Für den europäischen Markt ausgelegte System- und Sicherheitsdokumentation.

SCHULUNG & EINWEISUNG
Sicherer Einstieg in Bedienung und Anwendung.

SERVICE & SUPPORT
Persönliche technische Betreuung, Wartung und Ersatzteile.

CW-LASERTECHNOLOGIE

Hohe Abtragsleistung. Maximale Flächenleistung.

CW-Lasersysteme arbeiten mit kontinuierlicher Laserleistung und sind auf hohe Arbeitsgeschwindigkeit und effizienten Materialabtrag ausgelegt. Besonders bei robusten Oberflächen und größeren Flächen ermöglichen sie schnelle und wirtschaftliche Reinigungsprozesse.

Ideal für großflächige, robuste und leistungsorientierte Reinigungsaufgaben.



CW 2000

2.000 W · Wasserkühlung

Kompakt · leistungsstark · für vielfältige Anwendungen



CW 3000

3.000 W · Wasserkühlung

Maximale Leistung · für anspruchsvolle und großflächige Anwendungen

TECHNISCHE DATEN (ÜBERSICHT)

	CW 2000	CW 3000
Laserleistung	2.000 W	3.000 W
Kühlung	Wasser	Wasser
Netzanschluss	380 V · 32 A	380 V · 32 A
Pulsenergie	15 mJ	20 mJ
Reinigungsbreite	ca. 20 cm	ca. 25 cm
Schlauchpaket	10 - 20 m	10 - 20 m
Abmessungen (L × B × H)	ca. 44 × 120 × 109 cm	ca. 62 × 105 × 107 cm
Gewicht	ca. 160 kg	ca. 260 kg
Gesamtleistungsaufnahme	9,8 KW	12,6 KW

Hinweis: Die technischen Daten können je nach Ausstattung und Konfiguration abweichen.

DIE STÄRKEN DER CW-TECHNOLOGIE

LEISTUNGSSTARK
Hohe kontinuierliche Laserleistung für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben.

SCHNELL
Hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Flächenleistung für wirtschaftliche Prozesse

EFFIZIENT
Wirtschaftliche Bearbeitung größerer und robuster Oberflächen

INDUSTRIELL
Für intensive Reinigungsaufgaben in Produktion Instandhaltung und Anlagenbau

TYPISCHE ANWENDUNGEN


Rost, Korrosion & Oxide


Lacke & Beschichtungen


Stahl- & Metallbauteile


Formen & Werkzeuge


Stein & Beton


Maschinen & Anlagen


Produktions-bauteile


Großflächen & Konstruktionen

AUTOMATION & SYSTEMLÖSUNGEN

PROJEKTBEZOGENE AUTOMATISIERUNG FÜR IHRE ANWENDUNG.

Von der robotergestützten Laserführung im abgesicherten Laserschutzbereich bis zur vollständig eingehausten Systemlösung realisieren wir projektbezogene Automatisierungslösungen. Je nach Bauteil, Material, Prozess und Zuführung können unterschiedliche Roboter-, Achs- und Anlagenkonzepte mit Puls- oder CW-Lasertechnologie umgesetzt werden.



ROBOTERGESTÜTZTE LÖSUNG

Flexible Laserführung im abgesicherten Laserschutzbereich. Ideal für wiederkehrende Bearbeitungsaufgaben und komplexe Geometrien.



EINGEHAUSTE SYSTEMLÖSUNG

Integrierte Automatisierungslösungen mit Zuführung, Prozesssteuerung und Sicherheitskonzept – für definierte Produktionsprozesse.

ANWENDUNGEN
LASERREINIGUNG IN DER PRAXIS.

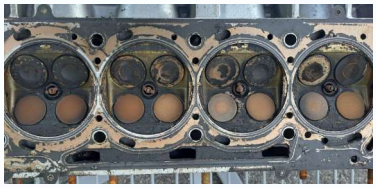
SRS - PERFORMANCE

ROST & KORROSION

Rost und Oxidschichten auf metallischen Oberflächen entfernen.



Zahnrad teilgereinigt



Zylinderkopf · vorher



Zylinderkopf · nachher

LACKE & BESCHICHTUNGEN

Beschichtungen gezielt von der Oberfläche entfernen.



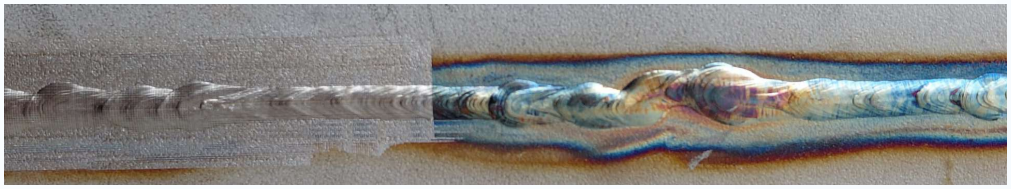
Lkw-Rahmen · Ausgangszustand



Lkw-Rahmen · teilbearbeitet

SCHWEISSNÄHTE & OXIDE

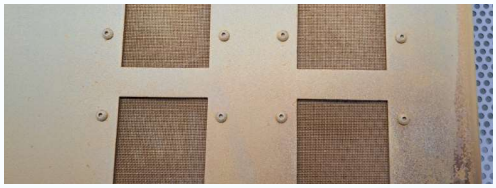
Schweißbereiche von Oxiden und Anlauffarben reinigen.



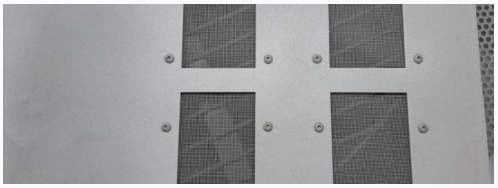
Schweißnaht · teilweise gereinigt

FORMEN & WERKZEUGE

Produktionsbedingte Rückstände und Ablagerungen entfernen.



Produktionsrückstände · vorher



Nach der Laserreinigung

MASCHINEN & ANLAGEN

Komponenten und industrielle Anlagenbereiche reinigen.



Anlagenkomponente



Bauteil · teilweise gereinigt

HOLZ

Geeignete Lacke und Beschichtungen von Holzoberflächen entfernen.



Eichentür · vorher (Detail)



Eichentür · nachher (Detail)

STEIN & BETON

Geeignete mineralische Oberflächen reinigen und bearbeiten.



Graffiti · Anwendungsbeispiel



Naturstein am Denkmal



SERVICE ENTLANG DES GESAMTEN PROZESSES.

Von der ersten Idee bis zum langfristigen Betrieb.

VON DER ANWENDUNG ZUM SYSTEMEINSATZ

01

ANWENDUNGSBERATUNG

Ihre Anwendung ist der Ausgangspunkt. Gemeinsam betrachten wir Bauteil, Werkstoff, Verschmutzung und gewünschtes Ergebnis. Wir bewerten technische Möglichkeiten, Grenzen und Wirtschaftlichkeit im Vergleich zu etablierten Verfahren und klären den nächsten sinnvollen Schritt für Ihren Prozess.

02

VORFÜHRUNG & ANWENDUNGSTEST

An Ihren Originalbauteilen vergleichen wir Reinigungswirkung, Geschwindigkeit und Handhabung. Im Schulungszentrum oder vor Ort schaffen wir die Grundlage für die passende Systemauswahl.

03

SCHULUNG & EINWEISUNG

Wir schulen Ihre Anwender direkt am eigenen System: Bedienung, Parameter, Arbeitsweise sowie Pflege und tägliche Kontrollen – praxisnah für den sicheren Betrieb.

04

LASERSICHERHEIT

Als Laserschutzbeauftragte beraten und schulen wir Ihr Personal. Wir vermitteln Sicherheitsgrundlagen für den gewerblichen Einsatz und bieten passendes Laserschutzzubehör.

TECHNISCHE BEGLEITUNG IM BETRIEB

05

TECHNISCHER SUPPORT

Auch nach der Inbetriebnahme helfen wir bei Bedienung, Parametern und technischen Fragen – per Telefon, E-Mail, Foto oder Video und bei Bedarf vor Ort.

06

WARTUNG & REPARATUR

Regelmäßige Kontrollen und Pflege bleiben notwendig. Bei Störungen unterstützen wir bei Fehleranalyse, Reparatur und Komponententausch.

07

ERSATZTEILVERSORGUNG

Passende Ersatz- und Verschleißteile für Ihr SRS-Lasersystem. Die Zuordnung erfolgt anhand der Geräteausführung bzw. Seriennummer.

srs-pro.eu/service/

SRS - PERFORMANCE

PULS
CW
AUTOMATION

LASERREINIGUNG.
TECHNISCH GEDACHT.
PERSÖNLICH BEGLEITET.

Beratung · Vorführung · Schulung · Service

SRS PERFORMANCE

TELEFON
+43 664 172 33 22

E-MAIL
info@srs-pro.eu

WEB
srs-pro.eu

SRS PERFORMANCE ONLINE

Alle Kontaktwege & Social Media

TECHNOLOGIE- & SCHULUNGSZENTRUM

Untergroßau 213
8261 Sinabelkirchen · Österreich

Vorführungen · Anwendungstests · Schulungen

SRS, Firma Dietmar Jentgens

Aschbach 53 · A-8362 Söchau · Österreich